

Министерство образования Российской Федерации
Хакасский колледж ПТЭС

Утверждено на заседании
методического совета:

« ____ » _____ 2003 г

/ Криницына Е. В. /

Рабочая тетрадь

дисциплины

«Технология изготовления швейных изделий»

для специальности 260903

«Конструирование и моделирование швейных изделий»
среднего профессионального образования
(базовый уровень)

Разработали: Карabanова Л. Б.
Чупракова А. Г.

Абакан 2006 г

Рабочая тетрадь

дисциплины
Технология изготовления швейных изделий

(Часть I)

Студент: _____
Фамилия Имя Отчество

Группа: _____

Абакан 200__ г

РУЧНЫЕ РАБОТЫ

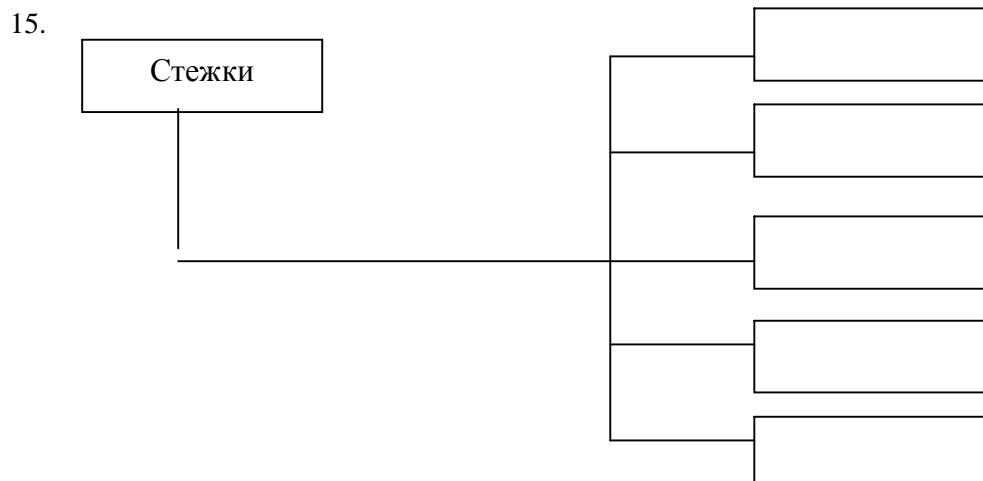
Задание. Установите соответствие!

1. Из перечисленных ниже предметов выберите те, которые используют для выполнения:

- | | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| 1) ручных работ | а) линейка |
| 2) утюжительных работ (ВТО) | б) мел |
| 3) машинных работ | в) угол |
| | г) ножницы |
| | д) резец |
| | е) гладильная доска |
| | ж) пресс |
| | з) манекен |
| | и) нитки |
| | к) стачивающая машина 1022кл. |
| | л) иглы |

Задание. Дополните! (на месте прочерка допишите правильный ответ)

2. Стежок – это _____ переплетения _____ на поверхности ткани между _____ иглы.
3. Уменьшения толщины шва, сгиба края детали _____ (операция).
4. Обработка изделия паром - _____.
5. Увеличение линейных размеров деталей для получения вогнутой линии - _____.
6. _____ клапан с подклапаном.
(соединить)
7. _____ рукав в пройму изделия.
(что сделать?)
8. _____ накладной карман на полочку.
(соединить)
9. _____ встречную складку строчкой.
(что сделать?)
10. _____ плечевые срезы изделия.
(соединить)
11. _____ обтачкой проймой изделия.
(что сделать?)
12. _____ низ изделия.
(закрепить)
13. _____ воротник в горловину.
(что сделать?)
14. _____ манжет к рукаву.
(что сделать?)



Задание. Установите соответствие!

- | | |
|--|-------------------------------|
| 16. Стежки: | Характеристика: |
| 1) петлеобразные | а) выметочные |
| 2) прямые | б) отделочные |
| 3) косые | в) разметочные |
| | г) сметочные |
| 17. Стежки | Характеристика: |
| 1) прямые | а) спец. для петель |
| 2) косые | б) отделочные |
| 3) крестообразные | в) сметочные |
| 4) петлеобразные | г) впушные |
| 5) петельки | д) стегальные |
| | е) заметочные |
| 18. Стежки: | Характеристика: |
| 1) петельные | а) для пришивания крючков |
| 2) прямые | б) копировальные |
| 3) крестообразные | в) для обметывания петель |
| | г) отделочные |
| 19. Пришивание пуговицы: | Кол-во стежков прикрепляющих: |
| 1) с двумя отверстиями | а) 3-5 |
| 2) с ушком | б) 3-4 |
| 3) с четырьмя отверстиями | в) 5-6 |
| 4) обтяжной фасонной | г) 2-3 |
| | д) 7-10 |
| 20. Строчка временного крепления наметочная: | Длина стежка в см: |
| 1) с посадкой ткани | а) 1-5 |
| 2) без посадки ткани | б) 1-8 |
| | в) 1-2 |

Задание. Обведите кружком номер правильного ответа! (или несколько номеров ответов)

21. Как называется соединение двух или нескольких равных деталей?
а) притачивание
б) обтачивание
в) стачивание
г) втачивание
22. Концы надсечек и линий разрезов деталей не должны доходить до линий строчек, (см) -
а) 0,1-0,2
б) 0,2-0,3
23. Концы сметочных строчек закрепляют обратными стежками, (количество)
а) 1-2
б) 2-3
в) 4-5
24. Толщина меловых линий не должна превышать (см) -
а) 0,1
б) 0,2
25. При переводе линий резцом, колесико резца должно проходить -
а) по краю линии
б) по середине толщины линии
26. Отделочные детали пришивают к изделию нитками -
а) в цвет изделия
б) в цвет отделки

МАШИННЫЕ РАБОТЫ

Задание. Дополните! (на месте прочерка допишите правильный ответ)

1. Шов – это _____ двух или _____ _____
одной или нескольких _____.
2. Соединение двух или более деталей одинаковых по размеру - _____.
3. Обработка проймы изделия обтачкой - _____.
4. Закрепление низа изделия - _____.
5. Соединение воротника с горловиной - _____.
6. Соединение манжеты с рукавом - _____.
7. _____ борта подбортом.
(соединить)
8. _____ край детали полоской ткани
(что сделать?)
9. _____ боковые срезы изделия.
(соединить)
10. _____ застёжку «молния» к припуску шва.
(что сделать?)
11. _____ срезы рукавов.
(что сделать?)

Задание. Установите соответствие!

- | | |
|--------------------------------|----------------------|
| 12. Швы: | Характеристика: |
| 1) соединительные | а) обтачные |
| 2) краевые | б) складки |
| 3) отделочные | в) накладные |
| | г) с кантом |
| 13. Швы: | Характеристика: |
| 1) стачные | а) с открытым срезом |
| 2) настрочные | б) двойной |
| 3) накладные | в) на ребро |
| | г) вразутюжку |
| | д) в замок |
| 14. Швы: | Конструкция шва: |
| 1) выстрочной | а) |
| 2) вытачной | б) |
| 3) окантовочный | в) |
| 4) в сложную рамку | г) |
| | д) |
| 15. Швы: | Конструкция шва: |
| 1) в кант | а) |
| 2) в замок | б) |
| 3) накладной с закрытым срезом | в) |
| 4) Двойной | г) |

- | | |
|------------------------------------|--------|
| 16. Строчка постоянного крепления: | д) |
| 1) прикрепляющая | а) 2-4 |
| 2) закрепляющая | б) 2-3 |
| 3) отделочная | в) 2-4 |
| | г) 1-2 |

Задание. Дополните! (на месте прочерка дописать правильный ответ)

17. Величина захода строчки обметывания одна на другую по замкнутым линиям _____ см.
18. Концы всех внутренних строчек, выполняемых на стачивающей машине, закрепляют _____ обратной строчкой длиной _____ см.

Задание. Обведите кружком номер правильного ответа! (или несколько номеров ответов)

19. При соединении 2-х деталей, одна из которых имеет сборку, стачивание выполняют со стороны детали -
а) со сборкой
б) без сборки
20. При стачивании 2-х деталей разных по толщине вниз кладут деталь –
а) из тонкой ткани
б) из толстой ткани
21. Концы отделочных строчек закрепляют с изнаночной стороны обратными стежками, (колич-во) –
а) 1-2
б) 3-4

Задание. Выполните рисунки швов! Приведите примеры их использования.
Укажите ТУ их выполнения (ширину швов).

22. Схемы стачных швов:

23. Схемы настрочных швов:

24. Схемы накладных швов с одним закрытым срезом:

25. Схемы накладных швов с открытыми срезами:

26. Схемы накладных швов с закрытыми срезами:

27. Схемы швов встык:

28. Схемы запошивочного шва и шва «в замок»:

29. Схемы шва вподгибку с открытым срезом:

30. Схемы шва вподгибку с закрытым срезом:

31. Схемы окантовочного шва с одним закрытым срезом и с открытыми срезами:

33. Схемы окантовочного шва с закрытыми срезами:

34. Схемы отделочных швов и складок:

35. Схемы рельефных швов:

ВЛАЖНО - ТЕПЛОВЫЕ РАБОТЫ.

Задание. Дополните! (на месте прочерка допишите правильный ответ)

1. Раскладывание припусков шва, противоположные стороны - _____.
2. Уменьшение линейных размеров деталей для образования выпуклости - _____.
3. ВТО материалов для последующей усадки - _____.
4. Укладывание припусков шва, складок в одну сторону - _____.
5. Уменьшение толщины шва, сгиба, края детали, (ВТО) - _____.

Задание. Обведите кружком номер или номера правильных ответов!

6. ВТО узлов и деталей из материала типа габардин выполняют -
 - а) слегка увлажняя
 - б) обильно увлажняя
 - в) не увлажняя
7. Указать режим ВТО изделий из капроновых тканей:
 - а) 110°
 - б) 160°
 - в) 130°
 - г) 140°
 - д) 100°
 - е) 150°
8. Для удаления с изделия лас применяют операцию -
 - а) декатирование
 - б) отпаривание
9. Указать режим ВТО изделий из шерстяных тканей:
 - а) 210°
 - б) 190°
 - в) 160°
 - г) 150°
 - д) 130°
 - е) 100°
10. Указать режим ВТО изделий из натурального шелка.
 - а) 140°
 - б) 160°
 - в) 120°
 - г) 200°
 - д) 210°
 - е) 100°
11. Гладильную поверхность для ВТО изделий с рельефным рисунком используют -
 - а) покрытую кардолентой
 - б) покрытую грубым сукном
 - в) мягкую поверхность
12. ВТО изделий из бархата, плюша, выполняют с помощью –
 - а) спец. приспособления
 - б) на жесткой поверхности
 - в) на махровой поверхности
13. ВТО деталей изделия производят –
 - а) до полного удаления влаги
 - б) частичного удаления влаги
14. Заутюживание припусков швов производят –
 - а) с предварительным разутюживанием срезов
 - б) без предварительного разутюживания срезов
15. Указать ВТО каких деталей и узлов выполняют в два приема
 - а) боковые швы
 - б) клапан
 - в) плечевые швы
16. ВТО штапельных, вискозных тканей производят –

- а) без увлажнения
- б) с минимальным увлажнением
- в) с обильным увлажнением

17. ВТО изделий с синтетическими волокнами рекомендуется выполнять –

- а) без проутюжильника
- б) через проутюжильник из мягкой х\б ткани
- в) через проутюжильник из льняной ткани

18. Разутюживание припусков швов производят -

- а) до полного прилегания срезов
- б) до частичного прилегания срезов

19. ВТО изделия с изнаночной стороны выполняют –

- а) с проутюжильником
- б) без проутюжильника

20. Припуски бокового шва заутюживают в сторону –

- а) полочки
- б) спинки

21. Локтевую вытачку, идущую от низа рукава, заутюживают в сторону -

- а) локтевого среза
- б) середины рукава

22. Припуски шва стачивания кокетки с основной деталью изделия, заутюживают-

- а) вверх
- б) вниз

23. Вытачки в области талии на полочке заутюживают в сторону -

- а) центра полочки
- б) к боковому шву

24. Локтевую вытачку, идущую от локтевого среза рукава, заутюживают в сторону -

- а) оката рукава
- б) низа рукава

25. Верхний шов в рукавах реглан заутюживают на -

- а) переднюю часть рукава
- б) локтевую часть рукава

НАЧАЛЬНАЯ ОБРАБОТКА ДЕТАЛЕЙ

Задание. Обведите кружком номер или номера правильных ответов!

1. Вытачки, идущие от среза детали размечают -
 - а) четырьмя линиями
 - б) двумя линиями
 - в) тремя линиями
2. Стачивание вытачек, идущих от среза детали начинают, от -
 - а) конца вытачки
 - б) среза детали
3. Стачивание вытачек, в середине детали начинают, от -
 - а) конца вытачки
 - б) середины вытачки
4. Вытачки сметывают длиной сметочного стежка, см
 - а) 0,5 – 0,7
 - б) 0,7 – 1,5
 - в) 1,0 – 2,0
5. При ВТО припуск на плечевую вытачку по спинке -
 - а) заутюживают в сторону горловины
 - б) разутюживают
 - в) заутюживают в сторону проймы
6. При соединении срезов деталей, одна из которых имеет сборку, сметывание выполняют со стороны детали -
 - а) со сборкой
 - б) без сборки
7. Складки, у которых все сгибы с лицевой стороны направлены в одну сторону, а с изнаночной стороны в другую, называются –
 - а) бантовые
 - б) односторонние
 - в) встречные
 - г) сложные
8. Является ли встречная складка одновременно и соединительной?
 - а) да
 - б) нет
9. Является ли складка одной из разновидностей вытачек?
 - а) да
 - б) нет

Задание: Дополните! (на месте прочерка допишите правильный ответ)

10. Односторонние складки размечают _____ линиями.
(количество)
11. Слабину в концах вытачки _____ .
(операция ВТО)
12. Строчки для образования сборки прокладывают на расстоянии от среза до первой строчки _____ см, от первой строчки до второй _____ см.
13. Складки, у которых сгибы с лицевой стороны направлены друг против друга, а с изнаночной – в противоположные стороны, называются - _____.

14. Складки, у которых сгибы с изнаночной стороны направлены друг против друга, а с лицевой – в противоположные стороны, называются - _____.

Задание. Установите соответствие!

15. Строчки для образования сборок прокладывают –

- | | |
|--------------|----------------------------|
| 1) на рюше | а) по притачиваемому срезу |
| 2) на оборке | б) по отлетному срезу |
| 3) на волане | в) по середине детали |

16. Наименование операции соединения с основными деталями –

- | | |
|-----------|------------------|
| 1) рюш | а) притачивание |
| 2) оборка | б) настрачивание |
| 3) волан | в) стачивание |
| | г) втачивание |

Задание: Укажите название узла, последовательность и ТУ на его выполнение!

17.

18.

19.

20.

ОБРАБОТКА КЛАПАНА

Задание: Дополните! (на месте прочерка допишите правильный ответ)

1. _____ клапан на деталь полочки.
(соединить)

2. _____ клапан.
(что сделать)

3. _____ клапан с подклапаном.
(что сделать)

Задание. Обведите кружком номер или номера правильных ответов!

4. Если клапан состоит из двух частей, то верхнюю часть клапана выкраивают шире нижней части по боковым и нижним сторонам на, см

- а) 0,3-0,4
- б) 0,7-0,8
- в) 0,5-0,7

5. Ширина шва обтачивания клапана, см

- а) 0,3-0,4
- б) 0,7-0,8
- в) 0,5-0,7

6. Ширина канта при выметывании клапана, см

- 1. 0,1-0,2
- 2. 0,2-0,3
- 3. 0,3-0,4

Задание. Решите логическую цепочку!

7. 1. Эта деталь – декоративный элемент, чаще располагается на месте бокового кармана полочки
- а) подрез
 - б) бейка
 - в) клапан
2. Деталь может состоять из частей
- а) одной
 - б) одной или двух
 - в) двух
3. Форма детали зависит от
- а) места расположения
 - б) модели
 - в) возрастных признаков
4. Для придания и сохранения формы необходимо дублировать _____ часть детали, температура поверхности утюга зависит от _____.
- 1) нижнюю
 - 2) верхнюю
 - 3) верхнюю и нижнюю
 - а) назначения изделия
 - б) свойств материала
 - в) модели изделия
5. Долевая нить на детали _____, поэтому располагается _____.
- 1) зависит от модели
 - 2) не зависит от модели
 - 3) зависит от места расположения детали
 - а) вдоль по середине детали вертикально
 - б) по нити утка
 - в) параллельно нити основы или по модели
6. Если эта деталь состоит из двух частей, то нижняя часть
- а) точно такая же
 - б) по модели
 - в) меньше по трем сторонам на 0,1 - 0,2 см
7. Нижняя часть накладывают на верхнюю и _____, образуя в углах и закруглениях _____.
- 1) наматывают
 - 2) сметывают
 - 3) приметывают
 - а) рассечки
 - б) посадку
 - в) складки

Задание: Выберите вариант правильной последовательности!

8. Технологическая цепочка обработки клапана прямоугольной формы с закругленными углами с кантом –
- 1. заготовить кант
 - 2. обтачать подклапан клапаном, в строчку притачивания канта
 - 3. выметать клапан
 - 4. притачать клапан к подклапану
 - 5. приутюжить кант вдоль по середине
 - 6. приутюжить готовый клапан
- а) 1 2 3 4 5 6
 - б) 5 1 2 3 4 6
 - в) 1 5 4 2 3 6

Задание: Дорисовать недостающие элементы технологического узла и расставить порядок строчек.

9.

ОБРАБОТКА КАРМАНОВ

Задание. Обведите кружком номер или номера правильных ответов!

1. Припуск по боковым и нижним сторонам накладного кармана равен, см
а) 0,5 - 0,7
б) 1,0 - 1,5
в) 4,0 - 5,0
2. В накладном кармане по верхнему краю дают припуск на подгиб, см
а) 2,0 - 2,5
б) 4,0 - 5,0
в) 8,0 - 10
3. Припуск накладного кармана по верхнему краю равен, см
а) 0,5 - 0,7
б) 1,0 - 1,5
в) 4,0 - 5,0
4. Если отделочная строчка настрачивания кармана 0,5 см, то припуск по боковым и нижней сторонам должен быть:
а) $0,5+(1,5-2,0)$
б) 1,5 - 2,0
в) 0,5 - 1,0
5. Накладной карман с овальными краями обрабатывают обтачкой, если отделочная строчка превышает, см
а) 0,3
б) 0,5
в) 1,0
6. Ширина шва притачивания обтачки к верхнему краю накладного кармана, см
а) 0,5 - 0,7
б) 1,2 - 1,5
в) 1,5 - 2,0
7. Ширина обтачки по верхнему срезу накладного кармана должна быть, см
а) 1,0 - 1,5
б) 1,5 - 2,0
в) 3,0 - 4,0
8. Последовательность обработки верхнего среза накладного кармана:
а) обметывают и настрачивают
б) подгибают на 0,5-0,7 см и настрачивают на 0,1 см от подогнутого края
9. Накладной карман _____ на основную деталь.
а) приметывают и притачивают
б) накладывают и настрачивают
в) намечивают и обтачивают
10. При приметывании мешковины, она должна заходить за намеченные линии на расстоянии, см
а) 1,5 - 1,2
б) 2,0 - 3,0
в) 3,5 - 4,0
11. При обработке накладного кармана с подкладом, подклад должен быть выкроен
а) по модели
б) больше по длине и ширине на велич. канта
в) меньше по длине и ширине на велич. канта
12. Ширина отделочной строчки накладного кармана зависит от
а) модели
б) того, каким способом обработан карман
в) 0,5-0,7 см
13. Шов притачивания бейки, оборки или канта к накладному карману заутюживают:
а) в сторону бейки, сборки, канта
б) в сторону канта
14. В обработке кармана в рельеф расположенном горизонтально, внутренние срезы усилителя не доходят до срезов основной детали на, см
а) 0,75
б) 1,5
в) 1,5 - 2,0
15. В прорезном кармане в рамку используют вспомогательные линии:
а) 2+2
б) 4+2
в) 3+2
16. Ширина шва стачивания мешковины кармана в рельефе, см
а) 1,2 - 1,5
б) 2,5 - 3,0
в) 0,8 - 1,0
17. Ширина долевики в прорезном кармане, см
а) 4,0 - 5,0
б) 2,0 - 3,0
в) 7,0 - 8,0
18. Возможная величина входа в карман, см
а) 14 - 15
б) 25 - 30
в) 8 - 10
19. Для образования входа в карман, основную деталь и мешковину разрезают между строчками, не доводя до концов, см
а) 0,5 - 0,7
б) 1,0 - 1,5
20. Составная отделочная часть кармана -
а) мешковина
б) клапан
в) долевик

в) 2,0 – 3,0

21. Мешковина в прорезных карманах является:
- а) долевином
 - б) обтачкой
 - в) подзором
22. Детали мешковины после обработке кармана:
- а) стачивают
 - б) обтачивают
 - в) втачивают

Задание: Дополните! (на месте прочерка допишите правильный ответ)

1. _____ листочку кармана
(соединить)
2. _____ готовый карман
(что сделать?)
3. _____ нижний срез обтачки на мешковину
(что сделать?)
4. _____ части мешковины
(соединить)

Задание. Обведите кружком номер или номера правильных ответов!

Обработка прорезного кармана

в рамку

1. При намetyвании мешковины на изнаночную сторону основной детали, она должна заходить за намеченную долевуо линию на расстоянии, см
 - а) 1,5 - 2,0
 - б) 2,0 – 3,0
 - в) 3,5 – 4,0
2. На основной детали уточняют расположение кармана линиями
 - а) 2+2
 - б) 4+2
 - в) 3+2
3. Если величина входа в карман 14см, тогда длина обтачки составляет, см
 - а) 14,0 – 14,5
 - б) 15,0 – 16,0
 - в) 17,0 – 18,0
4. Если ширина верхней обтачки - 0,5см, то с припусками на швы ширина составляет, см
 - а) 1,0 – 1,5
 - б) 2,7 – 3,0
 - в) 3,5 – 4,0
5. Обтачки на основную деталь
 - а) приметывание и притачивание
 - б) накладывание и настрачивание
 - в) намetyвание и настрачивание

6. Правильность притачивания обтачек проверяют

- а) с изнанки основной детали
- б) с лицевой стороны осн. детали

с клапаном

1. При намetyвании мешковины на изнаночную сторону основу детали, она должна заходить за намеченные вертикальные линии расстояний, см
 - а) 1,5 – 2,0
 - б) 2,0 – 3,0
 - в) 3,5 – 4,0
2. На основе детали уточняют расположение кармана линиями
 - а) 2+2
 - б) 3+1
 - в) 3+2
3. Если ширина обтачки 0,5 см, тогда вспомогательную линию намечают на, см
 - а) 0,5
 - б) 1,0
 - в) 1,5
4. Если ширина нижней обтачки -0,5см, то с припусками на шов ширина составляет, см
 - а) 3,0 – 3,5
 - б) 4,0 – 4,5
 - в) 5,5 – 6,5
5. Обтачки на основную деталь

- а) приметывание и притачивание
- б) накладывание и настрачивание
- в) наметывание и настрачивание

6. Вход в карман разрезают с изнанки между строчками, начиная

- а) от концов строчки
- б) от середины кармана

Задание. Выберите вариант правильной последовательности!

7. Технологическая цепочка обработки прорезного кармана «в рамку»

- 1) наметить место расположения кармана
- 2) проверить правильность притачивания
- 3) притачать обтачки к линии входа в карман
- 4) настроить нижний срез нижней обтачки на нижнюю мешковину
- 5) закрепить концы кармана по основанию узлов
- 6) наметать нижнюю часть мешковины на полочку
- 7) притачать верхнюю часть мешковины в шов притачивания верхней обтачки
- 8) стачать части мешковины с 3х сторон: по боковым и нижним сторонам
- 9) приутюжить готовый карман
- 10) разрезать отверстие входа в карман

а) 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

б) 1 6 3 2 10 4 5 7 8 9

в) 1 3 5 6 2 10 4 7 8 9

Задание: Укажите ТУ и последовательность обработки технологического узла! Расставьте порядок строчек!

8.

Задание: Дорисуйте недостающие элементы технологического узла! Расставьте порядок строчек!

9.

ОБРАБОТКА БОРТОВ И ЗАСТЕЖЕК

1. Обработка бортов настрочными планками выполняется после уточнения длины изделия
 - а) да
 - б) нет
2. Полоску ткани для обработки петель из вытачного шнура выкраивают
 - а) вдоль нити основы
 - б) поперек нити основы
 - в) под углом 45° к нити основы
3. Ширина шва обтачивания борта, см
 - а) 1,2 - 1,5
 - б) 0,5 - 0,7
 - в) 0,7 - 1,0
4. Ширина шва притачивания планок в изделиях с застежкой, не доходящей до низа изделия, см
 - а) 1,2 - 1,5
 - б) ? ширины планки
 - в) 1,0
5. Детали используются для обработки застежки втачными планками и обтачками–подбортами:
 - а) две планки, долевик, два подборта
 - б) планка, долевик, два подборта
 - в) две планки цельновыкроенные с подбортами, долевик
6. Величина подгиба внутреннего края настрочной планки зависит
 - а) от свойств ткани
 - б) от модели
 - в) от ширины планки
7. Длина полоски ткани для «фуфаячной» петли равна:
 - а) 1 диаметр пуговиц + 2 см
 - б) 2 диаметра пуговиц + 4 см
 - в) 3 диаметра пуговиц
8. Обтачивание борта подбортом выполняется со стороны
 - а) борта
 - б) подборта

Задание: Дополните! (на месте прочерка допишите правильный ответ)

9. Для закрепления нижних углов застежки, обработанной втачными планками, используют _____, который приметывают с _____ стороны изделия.
10. Ширина надставки подборта допускается не менее _____ см. Расстояние от швов до петель должно быть не менее _____ см.

Задание: Установите соответствие!

11. Подборт в изделиях (исключая прозрачные) может состоять из частей
 - а) из 2-х частей
 - б) из 3-х частей
 - в) из 4-х частей
 - г) цельновыкроенный
 - 1) с застежкой до линии талии
 - 2) с застежкой до низа
12. Размер участка детали (ширина подборта) Значение размера участка, детали, см:
 - а) 6,0 – 7,0
 - б) 10,0 – 11,0
 - 1) по плечевому срезу

- 2) по линии груди
- 3) по низу
- 4) длина подборта

- в) = длине полочки без припуска на подгиб
- г) 3,0 – 4,0
- д) 8,0 – 9,0
- е) 5,0 – 6,0

Задание: Укажите название, ТУ и последовательность обработки технологического узла!
Расставьте порядок строчек! Укажите направление нити основы!

13.

14.

Задание: Укажите название и дорисуйте недостающие элементы технологического узла!
Расставьте порядок строчек! Укажите направление нити основы!

15.

16.

ОБРАБОТКА ПЛЕЧЕВЫХ, БОКОВЫХ СРЕЗОВ

Задание: Дополните! (на месте прочерка допишите правильный ответ)

1. Стачивание плечевых срезов выполняют со стороны _____ на стачивающей машине _____ стежка.
2. Стачивание боковых срезов выполняют со стороны _____.
3. Расстояние между двумя параллельными строчками при соединении плечевых срезов, _____ см.
4. В изделиях из толстых тканей плечевые и боковые швы утюжатся - _____.
5. Плечевые срезы заутюживают в сторону _____.
6. Боковые срезы заутюживают в сторону _____.

Задание. Обведите кружком номер или номера правильных ответов!

7. В изделиях без рукавов плечевые срезы стачивают двумя параллельными строчками
 - а) да
 - б) нет
8. Ширина припуска на плечевые швы в готовом виде, см
 - а) 1,5 - 2,0
 - б) 1,2 - 1,5
 - в) 2,0 - 2,5
9. Ширина припуска по боковым швам в готовом виде в изделиях из толстой ткани, см
 - а) 1,5 - 2,0
 - б) 2,0 - 2,5
 - в) 3,0 - 3,5
10. Ширина припуска по боковым швам в женском платье из крепдешина в готовом виде, см
 - а) 2,0 - 2,5
 - б) 1,2 - 1,5
 - в) 2,5 - 3,0
11. Посадку плечевого среза со стороны спинки начинают, отступив от горловины на, см
 - а) 0,5 - 1,0
 - б) 1,5 - 2,0
 - в) 2,5 - 3,0
12. При стачивании плечевых срезов с кромкой, кромка входит в шов стачивания на, см
 - а) 0,1 - 0,2
 - б) 0,3 - 0,5
 - в) 0,7 - 1,0

Задание: Установите соответствие!

13. Ширина стачивания плечевых срезов:
 - а) 1,5 - 2,0 см.
 - б) 1,2 - 1,5 см.
 - в) 0,8 - 1,0 см.
 - г) 2,0 - 2,5 см.
 - 1) вразутюжку
 - 2) взаутюжку

Задание: Зарисовать технологический 14.
узел соединения деталей
полочки и спинки по плечевым
срезам с прокладыванием
кромки. Расставить порядок
строчек.

ОБРАБОТКА ВОРОТНИКОВ И СОЕДИНЕНИЕ С ГОРЛОВИНОЙ.

Задание: Дополните! (на месте прочерка допишите правильный ответ)

1. _____ верхний воротник нижним воротником
(что сделать)
2. _____ воротник в горловину
(что сделать)
3. При вметывании в горловину _____ воротника на участке плечевых швов делают посадку на расстоянии _____ см в сторону горловины спинки и _____ см в сторону горловины полочки.
4. Величина посадки _____ воротника зависит от _____
5. Воротник приутюживают со стороны _____ воротника, борта – со стороны _____, лацканы – со стороны _____.
6. Срез стойки верхнего воротника подгибают на _____ см и настрачивают на расстоянии _____ см от подогнутого края. При этом строчка с изнаночной стороны изделия должна проходить на основной детали _____ шва втачивания воротника на _____ см.
7. В изделиях с застежкой до верха из тонких тканей сначала втачивают _____ воротник в горловину, затем настрачивают _____ воротник.
8. В изделиях с застежкой до верха из толстых тканей сначала втачивают _____ воротник в горловину, затем настрачивают _____ воротник.

Задание. Обведите кружком номер или номера правильных ответов!

9. Максимальное количество частей нижнего воротника из х/б ткани или льняных тканей, детали
 - а) 1
 - б) 2
 - в) 3
10. Наименование линий и срезов воротника.
 - а) линия раскепа
 - б) середина воротника
 - в) линия втачивания в горловину
 - г) линия перегиба стойки
 - д) срез борта
11. Ширина шва втачивания частей обтачек горловины и проймы, см
 - а) 0,7 - 1,0
 - б) 0,5 - 0,7
 - в) 1,2 - 1,5
12. Ширина обтачки в готовом виде при обработке пройм и горловины изделия, см
 - а) 0,4 - 0,5
 - б) 1,5 - 2,0
 - в) 2,0 - 2,5
13. Ширина шва обтачивания воротника, см
 - а) 0,1 - 0,3
 - б) 0,3 - 0,5
 - в) 0,5 - 0,7
14. Ширина шва втачивания воротника в горловину, см
 - а) 0,5 - 0,7

- б) 0,7 - 0,1
- в) 1,2 - 1,5

15. Способы соединения одинарного воротника с горловиной

- а) с помощью обтачки
- б) двойной бейкой
- в) запошивочным швом
- г) двойным швом
- д) в подгибку с закрытым срезом
- е) в рамку

Задание: Установите соответствие!

16. Описание нижнего воротника:

Количество частей нижнего воротника

- | | |
|---|--------|
| 1) в изделиях из шерстяных и шелковых материалов | а) 3 |
| 2) в изделиях из хлопчатобумажных и льняных материалов | б) 4 |
| 3) из шерстяных и шелковых материалов, длиной более 50 см | в) 1 |
| | г) 2 |
| | д) 2-3 |

Задание. Выберите вариант правильной последовательности!

17. Технологическая цепочка обработки съёмного воротника

- | | |
|---|--------------------------|
| 1) Приутюживание | а) 1 3 6 5 7 1 0 3 2 4 8 |
| 2) Подшивание отверстия для вывертывания | б) 1 7 4 5 9 6 1 0 2 3 8 |
| 3) Прокладывание отделочной строчки | в) 4 6 1 7 3 8 1 0 9 5 2 |
| 4) Обтачивание срезов воротника по концам и отлеты | |
| 5) Подрезание срезов швов в углах | |
| 6) Выправление углов, швов, выметывание канта | |
| 7) Накладывание верхнего воротника на нижний воротник | |
| 8) Приутюживание готового воротника | |
| 9) Вывертывание воротника на лицевую сторону | |
| 10) Обтачивание среза стойки, с оставлением отверстия для вывертывания. | |

Задание: Решите логическую цепочку!

18. 1. Деталь, участвующая в обработке горловины

- а) планка
- б) бейка
- в) обтачка
- г) воротник

2. Она состоит из частей,

- а) одной
- б) двух
- в) трех

3. Деталь выкраивают

- а) под углом в 45°
- б) по форме горловины
- в) по нити утка

4. Долевая нить должна проходить

- а) по нити утка
- б) под углом в 45°
- в) вертикально вдоль по середине

5. Ширина детали в крае составляет, см

- а) 2,0 – 2,5
- б) 2,0 – 3,0
- в) 3,0 – 4,0

6. Части детали _____ между собой, ширина шва _____, см

- | | |
|----------------|--------------|
| 1) приметывают | а) 1,0 – 1,2 |
| 2) заметывают | б) 0,7 – 1,0 |
| 3) стачивают | в) 0,5 – 0,7 |

7. Ширина детали в готовом виде составляет, см

- | |
|--------------|
| а) 0,5 – 0,7 |
| б) 2,0 – 2,5 |
| в) 1,0 – 1,5 |

Задание: Укажите название узла, последовательность и технические условия на его выполнение!

19.

20.

21.

22.