



1 Обще данные см. лист 1.
 2. Оконный блок узоражен изнутри помещения.
 3. В качестве уплотнителя стыков оконных блоков с стеновыми прогонками примените пену полиуретановую.
 4. Крепление окон и ворот выполнять согласно ТКП 45-3.02-11-2005.
 5. Сварочные работы выполнять в соответствии с требованиями СН-393-78 и ГОСТ 5264-80 электродами Э42 ГОСТ 9457-75.
 6. Неогороженные каметы сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 7. Все металлопластиковые элементы покрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 за 2 рза по слою грунта ПФ-021 ГОСТ 25129-82 по предварительно очищенным и обезжиренным поверхностям. Сменить очистку- 3 по ГОСТ 9.402-80-2004

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.кз.	Масса ед.кз.	Примечание
1	СТБ 244.2-2007	Ворота	2		
ОК-1	СТБ 1108-2007	Оконные блоки	6		ОП В 400Х1800 Г И Т1-Б-Д-Г1-2

Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.кз.	Масса ед.кз.	Примечание
См1		Стойка металлопластиковая См1	12	23,46	
1	ГОСТ 30245-2003	Профиль 80x4 ГОСТ 30245-2003 С245 ГОСТ 27772-2015	1	22,99	Профиль С245 ГОСТ 27772-2015 L=2494
2	ГОСТ 19903-2015	Лист 6x100x100 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	1	0,47	
Св1		Связь вертикальная Св1	2	25,42	Демали
3	ГОСТ 30245-2003	Профиль 60x30x3 ГОСТ 30245-2003 С245 ГОСТ 27772-2015	1	12,82	Профиль 60x30x3 ГОСТ 30245-2003 L=3400
4	ГОСТ 30245-2003	Профиль 60x30x3 ГОСТ 30245-2003 С245 ГОСТ 27772-2015	2	6,30	Профиль 60x30x3 ГОСТ 30245-2003 L=1670
Кр1		Итого + 1% на сварку		335,68	
		Крыльцо Кр1	2	22,12	Сборочные единицы
С1	ГОСТ 23279-2012	Материалы	1	22,12	4С 85500-150 140x280 4С 85500-150(50)
	СТБ 1035-96	БСГТ С25/30 F200 W4		0,588 м3	(на 1 крыльцо)

КС.002.1-АС

Изм.	Кол.чт	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Статус	Лист	Листов
Изм. отделе							С	3
Разработал								
Н. комп.								